

FORTNOX M50 RED

Composição:

O **Fortnox M50 RED** é um peróxido de metil etil cetona em dimetil ftalato, é um produto de altíssima qualidade com baixo teor de impurezas formulado para atender praticamente todos os processos de cura com resina poliéster, oferecendo excelente cura.

Especificações:

Aspecto	Líquido, Límpido e Vermelho
Oxigênio Ativo (%)	8,75 – 9,10
Densidade à 25°C (g/cm³)	1,15 – 1,17
Teor de Água (%)	Máx. 2,90

Compatibilidade:

Solúvel em:	plastificantes, cetonas, álcoois e glicóis
-------------	--

Aplicação:

O **Fortnox M50 RED** é indicado para cura de resinas de poliéster, éster vinílica e gel coats em temperatura ambiente. Indicado para todos os tipos de processo, que deseja obter uma peça final com mais qualidade, pois o uso de **Fortnox M50 RED**, proporciona a peça final uma elevada dureza, menor tempo de cura final, baixa formação de espuma e menor influência da temperatura ambiente.

Dosagem Indicada:

1,00% a 2,5 %

Embalagem:

O **Fortnox M50 RED** é fornecido em bombonas (PEAD), homologada de 30kg e 5kg. É classificado como peróxido orgânico tipo D, líquido, classe 5.2, número ONU 3105.

Validade:

6 meses a partir da data de fabricação.

FORTNOX M50 RED

Armazenagem:

Para garantia e durabilidade do produto **Fortnox M50 RED**, é recomendado o armazenamento em local seco e com abrigo da luz solar abaixo de 30°C.

A temperatura de decomposição (SADT) é de 60°C.

Armazene somente nas embalagens originais, longe de inflamáveis e quaisquer fontes de calor, descarga elétrica ou fogo; distante da luz solar, e longe de nãftanato de cobalto, demais promotores, aceleradores, oxidantes, agentes redutores e ácidos ou bases fortes.

Segurança:

Recomendamos cuidados usuais de manipulação de produtos químicos, por favor, siga as orientações contidas na ficha de segurança (FDS) e verifique a sua proteção e higiene do local de trabalho.

Nota:

As indicações acima se baseiam em nossos conhecimentos e experiências atuais. Elas não pressupõem garantia jurídica relativa a determinadas propriedades, pois numerosas influências que podem ocorrer durante a manipulação e emprego dos nossos produtos, não eximem o cliente de realizar seus próprios ensaios e controles.