

## FORTNOX BPO BLANCO

### Composición:

Fortnox BPO BLANCO es una pasta de peróxido de benzoilo.

### Especificaciones:

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Aspecto                               | Pasta Blanca |
| Oxígeno activo (%)                    | 3,20 - 3,40  |
| Densidad a 25 °C (g/cm <sup>3</sup> ) | 1,15 - 1,18  |
| Concentración (%)                     | 48,5 - 51,5  |

### Compatibilidad:

|               |  |
|---------------|--|
| Soluble en:   | ftalatos, cetonas, alcoholes y glicoles        |
| Insoluble en: | hidrocarburos clorados y aromáticos alifáticos |

### Aplicación:

Fortnox BPO BLANCO está indicado para el curado de resinas de poliéster insaturado y resinas de éster vinílico a temperatura ambiente. Se utiliza ampliamente en compuestos de poliéster y en aplicaciones sensibles al cobalto como promotor. La dosis recomendada es mayor que la recomendada para peróxidos de cetona.

### Dosis Recomendada:

2,00% a 3,00%

### Presentación:

O Fortnox BPO BLANCO se suministra en cubos de 20,0 kg (HDPE). Está clasificado como peróxido orgánico tipo E, sólido, clase 5.2, número ONU 3108.

### Vida Útil:

12 meses a partir de la fecha de fabricación.

### Almacenamiento:

Para garantizar la durabilidad del producto, Fortnox BPO BLANCO debe almacenarse en un lugar seco, alejado de la luz solar y a una temperatura inferior a 30 °C. Conservar únicamente en su embalaje original, alejado de materiales inflamables y de cualquier fuente de calor, descargas eléctricas o fuego; alejado de la luz solar; y lejos de naftanato de cobalto y otros promotores como DMA.



**Seguridad:**

Recomendamos las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. Siga las directrices de la ficha de datos de seguridad (FDS) y garantice su seguridad e higiene en el lugar de trabajo.

**Nota:**

Las instrucciones anteriores se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. No constituyen una garantía legal sobre ciertas propiedades, ya que las numerosas influencias que pueden producirse durante la manipulación y el uso de nuestros productos no eximen al cliente de realizar sus propias pruebas y controles.